



深圳市中测计量检测技术有限公司
Shenzhen Sinotest Measurement Technology Co.,Ltd.

校准证书

Calibration Certificate



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4085

证书编号
Certificate No. ST202511005132

第 1 页 共 6 页
Page of

客户名称
Client Name 中山市三盛电子科技有限公司

地 址
Address 广东省中山市火炬开发区逸仙路112号C座

器具名称
Description 量块

型号/规格
Model/Type (0.5~100) mm

制造单位
Manufacturer 东莞市大飞五金模具有限公司

器具编号
Serial No. 190693

管理编号
Management No. /

接收日期
Date of Receipt 2025 年 11 月 03 日
Year Month Day

校准日期
Calibration Date 2025 年 11 月 03 日
Year Month Day

建议下次校准日期
Due Date 2026 年 11 月 02 日
Year Month Day

发布日期
Issue Date 2025 年 11 月 04 日
Year Month Day



批准人:
Approved by 于世静

核验员:
Inspected by 张浩萍

校准员:
Calibrated by 邱明

地址: 深圳市宝安区西乡街道凤凰岗社区宝安桃花源科技创新园蚝业分园厂房
B栋3层、4层

Add: Floor 3, floor 4, building B, Haoye branch, Baoan Taohuayuan
Science and Technology Innovation Park, Fenghuanggang community,
Xixiang Street, Bao 'an district, Shenzhen

邮编: 518102

电话: 0755-27780080

网址: www.sinotest.cn

E-mail: 888@sinotest.cn



证书说明

DIRECTIONS

证书编号
Certificate No. ST202511005132

第 2 页 共 6 页
Page of

- 一、 我司是独立的第三方计量校准服务机构。
Our company is an independent third-party calibration services.
- 二、 本证书中的数据均可溯源至国际单位制（SI）单位和/或社会公用计量标准。
The data in this certificate can be traced to International System of Units (SI) and/or social public measurement standards.
- 三、 本校准证书包含的数据和信息仅对本次被校准的计量器具负责。
The calibration certificate contains data and information applies only to the calibrated instrument.
- 四、 本校准证书具有唯一性，我司仅对证书原件负责。
The calibration certificate has uniqueness, we only charge of original certificate.
- 五、 未经本公司批准，不得部分复印、摘用或篡改证书的内容。复印此证书未加盖我司“证书专用章”无效。
Copying or using select parts or tampering with this document without the permission of our company is forbidden.
Copies of this certificate without an official stamp of calibration are not valid.
- 六、 证书上的认可标识打印方为有效，如出现其他形式加盖的认可标识为无效标识。
Authentication marks on certificates are printed to be valid, and other forms of affirmation marks are invalid.
- 七、 我司对本证书的内容拥有最终解释权。
This certificate of content with our final interpretation.
- 八、 带※的参数项目表示不在CNAS认可范围内。
Parameter with asterisk '※' is not within the accreditation by CNAS.
- 九、 本次校准所依据的技术文件：
Reference documents for the calibration:
JJG146-2011 量块检定规程

本次校准使用主要计量标准器具

Main Standards of Measurement Used

名称 Description	设备编号 Equipment No.	证书编号 Certificate No.	有效期至 Due date	溯源机构 Actuator
接触式干涉仪	CD-BZ-034	CYY202403263	2025-11-25	广东省计量科学研究院
平面平晶	CD-BZ-077	JL2516816521	2026-09-16	深圳市计量质量检测研究院
量块	CD-BZ-105	JL2501645061	2026-02-18	深圳市计量质量检测研究院

附加说明

Appended Directions

校准地点： Operation Location:	本公司实验室【长度室】		
环境条件： Operation Environment:	温 度： Temperature:	20.1 °C	相对湿度： Relative Humidity: 55 %
相关使用说明： Statement of Compliance Limitation:	参照校准结果使用		



校准结果

Results of Calibration

证书编号
Certificate No. ST202511005132

第 3 页 共 6 页
Page of

1. 外观及工作性能检查:

(Appearance & Working Performance Check)

符合 (Pass)

2. 测量面的研合性: (Wring ability of the measuring face)

符合 (Pass)

3. 量块的中心长度 (2级):

Center Length Of Gauge Block

标称值 Nominal Value	偏差 Deviation	极限偏差 Limit deviation	结论 Pass/Fail
mm	μm	μm	P/F
0.500	-0.01	± 0.45	P
1.000	-0.27	± 0.45	P
1.005	-0.25	± 0.45	P
1.010	+0.21	± 0.45	P
1.020	+0.38	± 0.45	P
1.030	+0.32	± 0.45	P
1.040	+0.19	± 0.45	P
1.050	+0.43	± 0.45	P
1.060	-0.03	± 0.45	P
1.070	-0.07	± 0.45	P
1.080	-0.15	± 0.45	P
1.090	+0.27	± 0.45	P
1.100	+0.26	± 0.45	P
1.110	+0.17	± 0.45	P
1.120	-0.17	± 0.45	P
1.130	-0.07	± 0.45	P
1.140	+0.17	± 0.45	P
1.150	+0.13	± 0.45	P
1.160	-0.04	± 0.45	P
1.170	-0.02	± 0.45	P
1.180	+0.33	± 0.45	P
1.190	+0.37	± 0.45	P
1.200	+0.20	± 0.45	P
1.210	-0.35	± 0.45	P
1.220	-0.02	± 0.45	P
1.230	-0.33	± 0.45	P



校准结果

Results of Calibration

证书编号
Certificate No. ST202511005132

第 4 页
Page 共 6 页
of

标称值 Nominal Value	偏差 Deviation	极限偏差 Limit deviation	结论 Pass/Fail
mm	μm	μm	P/F
1.240	-0.27	±0.45	P
1.250	-0.06	±0.45	P
1.260	+0.12	±0.45	P
1.270	-0.01	±0.45	P
1.280	+0.03	±0.45	P
1.290	+0.21	±0.45	P
1.300	+0.19	±0.45	P
1.310	+0.27	±0.45	P
1.320	-0.23	±0.45	P
1.330	+0.36	±0.45	P
1.340	+0.20	±0.45	P
1.350	+0.26	±0.45	P
1.360	+0.29	±0.45	P
1.370	+0.36	±0.45	P
1.380	+0.19	±0.45	P
1.390	-0.15	±0.45	P
1.400	+0.17	±0.45	P
1.410	+0.25	±0.45	P
1.420	+0.21	±0.45	P
1.430	-0.18	±0.45	P
1.440	-0.24	±0.45	P
1.450	+0.17	±0.45	P
1.460	+0.09	±0.45	P
1.470	+0.21	±0.45	P
1.480	0.00	±0.45	P
1.490	+0.40	±0.45	P
1.500	+0.16	±0.45	P
1.600	+0.07	±0.45	P
1.700	+0.27	±0.45	P
1.800	-0.13	±0.45	P



校准结果

Results of Calibration

证书编号
Certificate No.

ST202511005132

第 5 页 共 6 页
Page of

标称值 Nominal Value	偏差 Deviation	极限偏差 Limit deviation	结论 Pass/Fail
mm	μm	μm	P/F
1.900	-0.18	± 0.45	P
2.000	+0.13	± 0.45	P
2.500	-0.10	± 0.45	P
3.000	+0.37	± 0.45	P
3.500	+0.03	± 0.45	P
4.000	-0.02	± 0.45	P
4.500	+0.14	± 0.45	P
5.000	+0.39	± 0.45	P
5.500	+0.17	± 0.45	P
6.000	+0.22	± 0.45	P
6.500	-0.03	± 0.45	P
7.000	-0.10	± 0.45	P
7.500	-0.17	± 0.45	P
8.000	+0.25	± 0.45	P
8.500	+0.28	± 0.45	P
9.000	+0.05	± 0.45	P
9.500	+0.28	± 0.45	P
10.000	-0.05	± 0.45	P
20.000	-0.28	± 0.60	P
30.000	+0.57	± 0.80	P
40.000	+0.22	± 0.80	P
50.000	+0.75	± 0.80	P
60.000	+0.57	± 1.00	P
70.000	+0.63	± 1.00	P
80.000	+0.24	± 1.20	P
90.000	+0.25	± 1.20	P
100.000	+0.19	± 1.20	P



深圳市中测计量检测技术有限公司
Shenzhen Sinotest Measurement Technology Co.,Ltd.

校准结果

Results of Calibration



证书编号
Certificate No. ST202511005132

第 6 页 共 6 页
Page of

说明:本次测量结果的扩展不确定度为:

(The Expanded Uncertainty of the Measurement Result Is)

$U=0.15\mu m+2\times 10^{-6}L\ k=2$

(依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示)

(According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

-----以下空白(Blank below)-----



深圳市中测计量检测技术有限公司
Shenzhen Sinotest Measurement Technology Co.,Ltd.

校准证书

Calibration Certificate



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4085

证书编号
Certificate No. ST202511032500

第 1 页 共 5 页
Page of

客户名称
Client Name 中山市三盛电子科技有限公司

地 址
Address 广东省中山市火炬开发区逸仙路112号C座

器具名称
Description 三次元

型号/规格
Model/Type DAISY 8106

制造单位
Manufacturer 爱德华

器具编号
Serial No. A21718

管理编号
Management No. /

接收日期
Date of Receipt 2025 年 11 月 07 日
Year Month Day

校准日期
Calibration Date 2025 年 11 月 07 日
Year Month Day

建议下次校准日期
Due Date 2026 年 11 月 06 日
Year Month Day

发布日期
Issue Date 2025 年 11 月 10 日
Year Month Day



发证单位(专用章)



批准人:

Approved by

陈煥发

核验员:

Inspected by

张浩萍

校准员:

Calibrated by

吴敦基

地址: 深圳市宝安区西乡街道凤凰岗社区宝安桃花源科技创新园蚝业分园厂房
B栋3层、4层

Add: Floor 3, floor 4, building B, Haoye branch, Baoan Taohuayuan
Science and Technology Innovation Park, Fenghuanggang community,
Xixiang Street, Bao'an district, Shenzhen

邮编: 518102

电话: 0755-27780080

网址: www.sinotest.cn

E-mail: 888@sinotest.cn



证书说明

DIRECTIONS

证书编号
Certificate No. ST202511032500

第 2 页 共 5 页
Page of

- 一、 我司是独立的第三方计量校准服务机构。
Our company is an independent third-party calibration services.
- 二、 本证书中的数据均可溯源至国际单位制（SI）单位和/或社会公用计量标准。
The data in this certificate can be traced to International System of Units (SI) and/or social public measurement standards.
- 三、 本校准证书包含的数据和信息仅对本次被校准的计量器具负责。
The calibration certificate contains data and information applies only to the calibrated instrument.
- 四、 本校准证书具有唯一性，我司仅对证书原件负责。
The calibration certificate has uniqueness, we only charge of original certificate.
- 五、 未经本公司批准，不得部分复印、摘用或篡改证书的内容。复印此证书未加盖我司“证书专用章”无效。
Copying or using select parts or tampering with this document without the permission of our company is forbidden.
Copies of this certificate without an official stamp of calibration are not valid.
- 六、 证书上的认可标识打印方为有效，如出现其他形式加盖的认可标识为无效标识。
Authentication marks on certificates are printed to be valid, and other forms of affirmation marks are invalid.
- 七、 我司对本证书的内容拥有最终解释权。
This certificate of content with our final interpretation.
- 八、 带※的参数项目表示不在CNAS认可范围内。
Parameter with asterisk '※' is not within the accreditation by CNAS.
- 九、 本次校准所依据的技术文件：
Reference documents for the calibration:
JJF 1064-2024 坐标测量机校准规范

本次校准使用主要计量标准器具

Main Standards of Measurement Used

名称 Description	设备编号 Equipment No.	证书编号 Certificate No.	有效期至 Due date	溯源机构 Actuator
量块	CD-BZ-004	CDL202401679、CDL2024 01769	2025-11-25	广东省计量科学研 究院
量块	CD-BZ-005	检定字第202411106583 号	2025-11-28	中国测试技术研 究院
标准球	CD-BZ-131	JL2516816551	2026-09-18	深圳市计量质量检 测研究院

附加说明

Appended Directions

校准地点:

Operation Location:

环境条件:

Operation Environment:

相关使用说明:

Statement of Compliance Limitation:

委托方现场【客户车间】

温 度: 20.0 °C
Temperature:

相对湿度: 60 %
Relative Humidity:

参照校准结果使用



校准结果

Results of Calibration

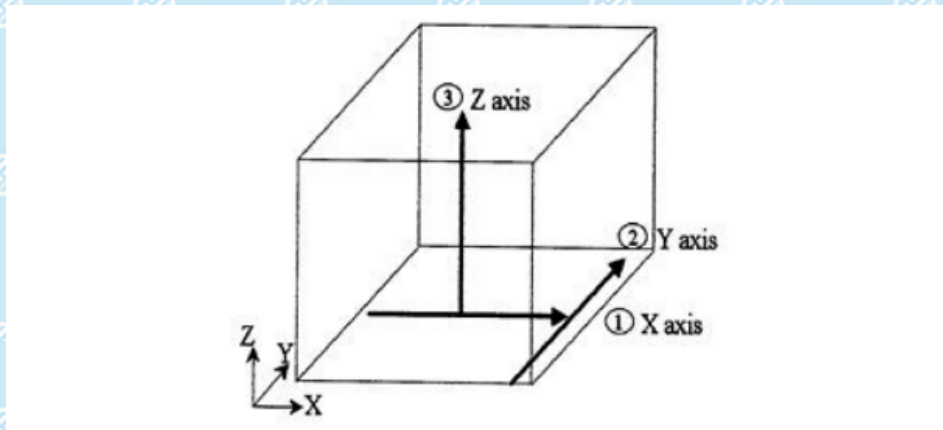
证书编号
Certificate No. ST202511032500

第 3 页 共 5 页
Page of

1. 外观及工作性能检查:
(Appearance & Working Performance Check)

符合 (Pass)

2. 尺寸测量示值误差:
Indication Error



位置 Location	校准点 Calibration Point	误差 Error			允 差 MPE	结论 Pass/Fail
		1	2	3		
X-Axis	125mm	+1.8 μm	+1.7 μm	+1.5 μm	$\pm (2.5+3.3L/1000) \mu\text{m}$	P
X-Axis	200mm	+1.7 μm	+2.4 μm	+1.3 μm	$\pm (2.5+3.3L/1000) \mu\text{m}$	P
X-Axis	300mm	+0.7 μm	+1.1 μm	+1.4 μm	$\pm (2.5+3.3L/1000) \mu\text{m}$	P
X-Axis	400mm	+1.9 μm	+0.1 μm	+2.2 μm	$\pm (2.5+3.3L/1000) \mu\text{m}$	P
X-Axis	500mm	+1.9 μm	+1.8 μm	+0.1 μm	$\pm (2.5+3.3L/1000) \mu\text{m}$	P
X-Axis	700mm	+0.3 μm	+1.1 μm	+0.3 μm	$\pm (2.5+3.3L/1000) \mu\text{m}$	P

3. 尺寸测量示值误差:
Indication Error

位置 Location	校准点 Calibration Point	误差 Error			允 差 MPE	结论 Pass/Fail
		1	2	3		
Y-Axis	125mm	+2.3 μm	+2.1 μm	+0.6 μm	$\pm (2.5+3.3L/1000) \mu\text{m}$	P



校准结果

Results of Calibration

证书编号
Certificate No. ST202511032500

第 4 页 共 5 页
Page of

位置 Location	校准点 Calibration Point	误差 Error			允 差 MPE	结论 Pass/Fail
		1	2	3		
Y-Axis	200mm	+0.4 μm	0.0 μm	+1.6 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P
Y-Axis	300mm	+2.3 μm	+1.5 μm	+0.2 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P
Y-Axis	500mm	+0.6 μm	+2.0 μm	+0.5 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P
Y-Axis	700mm	+1.6 μm	+0.6 μm	+1.3 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P
Y-Axis	900mm	+2.4 μm	+1.4 μm	+0.7 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P

4. 尺寸测量示值误差:

Indication Error

位置 Location	校准点 Calibration Point	误差 Error			允 差 MPE	结论 Pass/Fail
		1	2	3		
Z-Axis	125mm	+0.1 μm	+1.9 μm	+0.6 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P
Z-Axis	200mm	+0.5 μm	+2.2 μm	+2.2 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P
Z-Axis	300mm	+2.1 μm	+0.5 μm	+1.6 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P
Z-Axis	400mm	+0.7 μm	+2.3 μm	+0.2 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P
Z-Axis	600mm	+1.8 μm	+0.6 μm	+2.1 μm	± (2.5+3.3L/1000) μm	P



深圳市中测计量检测技术有限公司
Shenzhen Sinotest Measurement Technology Co.,Ltd.

校准结果

Results of Calibration



证书编号
Certificate No.

ST202511032500

第 5 页 共 5 页
Page of

说明:本次测量结果的扩展不确定度为:

(The Expanded Uncertainty of the Measurement Result Is)

$U=0.8\mu m+5\times 10^{-6}L_n$ $k=2$

(依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示)

(According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

-----以下空白(Blank below)-----





深圳市中测计量检测技术有限公司
Shenzhen Sinotest Measurement Technology Co.,Ltd.

校准证书

Calibration Certificate



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4085

证书编号
Certificate No. ST202511042088

第 1 页 共 3 页
Page of

客户名称
Client Name 中山市三盛电子科技有限公司

地 址
Address 广东省中山市火炬开发区逸仙路112号C座

器具名称
Description 二次元

型号/规格
Model/Type MVS-4030T 制造单位
Manufacturer 东莞市明威视觉自动化设备有限公司

器具编号
Serial No. MUSA11C002TH 管理编号
Management No. /

接收日期
Date of Receipt 2025 年 11 月 07 日
Year Month Day

校准日期
Calibration Date 2025 年 11 月 07 日
Year Month Day

建议下次校准日期
Due Date 2026 年 11 月 06 日
Year Month Day

发布日期
Issue Date 2025 年 11 月 10 日
Year Month Day



发证单位(专用章)



批准人:

Approved by

陈煥发

核验员:

Inspected by

张浩萍

校准员:

Calibrated by

谢锦崧

地址: 深圳市宝安区西乡街道凤凰岗社区宝安桃花源科技创新园蚝业分园厂房
B栋3层、4层

Add: Floor 3, floor 4, building B, Haoye branch, Baoan Taohuayuan
Science and Technology Innovation Park, Fenghuanggang community,
Xixiang Street, Bao'an district, Shenzhen

邮编: 518102

电话: 0755-27780080

网址: www.sinotest.cn

E-mail: 888@sinotest.cn



证书说明

DIRECTIONS

证书编号
Certificate No. ST202511042088

第 2 页 共 3 页
Page of

- 一、 我司是独立的第三方计量校准服务机构。
Our company is an independent third-party calibration services.
- 二、 本证书中的数据均可溯源至国际单位制（SI）单位和/或社会公用计量标准。
The data in this certificate can be traced to International System of Units (SI) and/or social public measurement standards.
- 三、 本校准证书包含的数据和信息仅对本次被校准的计量器具负责。
The calibration certificate contains data and information applies only to the calibrated instrument.
- 四、 本校准证书具有唯一性，我司仅对证书原件负责。
The calibration certificate has uniqueness, we only charge of original certificate.
- 五、 未经本公司批准，不得部分复印、摘用或篡改证书的内容。复印此证书未加盖我司“证书专用章”无效。
Copying or using select parts or tampering with this document without the permission of our company is forbidden.
Copies of this certificate without an official stamp of calibration are not valid.
- 六、 证书上的认可标识打印方为有效，如出现其他形式加盖的认可标识为无效标识。
Authentication marks on certificates are printed to be valid, and other forms of affirmation marks are invalid.
- 七、 我司对本证书的内容拥有最终解释权。
This certificate of content with our final interpretation.
- 八、 带※的参数项目表示不在CNAS认可范围内。
Parameter with asterisk '※' is not within the accreditation by CNAS.
- 九、 本次校准所依据的技术文件：
Reference documents for the calibration:
JJF1318-2011 影像测量仪校准规范

本次校准使用主要计量标准器具

Main Standards of Measurement Used

名称 Description	设备编号 Equipment No.	证书编号 Certificate No.	有效期至 Due date	溯源机构 Actuator
玻璃线纹尺	CD-BZ-137	CJC202500798	2026-02-13	广东省计量科学研究院

附加说明

Appended Directions

校准地点：
Operation Location:

环境条件：

Operation Environment:

相关使用说明：

Statement of Compliance Limitation:

委托方现场【客户车间】

温度：22.0 °C 相对湿度：59 %
Temperature: Relative Humidity:

参照校准结果使用



校准结果

Results of Calibration



证书编号
Certificate No. ST202511042088

第 3 页 共 3 页
Page of

1. 外观及工作性能检查:
(Appearance & Working Performance Check)

符合 (Pass)

2. (测量平面内)X轴尺寸测量误差:
Error of axis-X in the measuring plant

校准点 Calibration Point	误差 Error			允差 MPE	结论 Pass/Fail
	1	2	3		
20mm	+0.2 μm	+1.3 μm	+1.1 μm	± (3+L/200) μm	P
50mm	+0.8 μm	+0.6 μm	+2.6 μm	± (3+L/200) μm	P
100mm	+1.4 μm	+2.4 μm	+2.8 μm	± (3+L/200) μm	P
150mm	+2.4 μm	+3.6 μm	+2.3 μm	± (3+L/200) μm	P
200mm	+0.5 μm	+3.6 μm	+2.2 μm	± (3+L/200) μm	P
300mm	+0.5 μm	+4.2 μm	+1.0 μm	± (3+L/200) μm	P
400mm	+4.4 μm	+2.8 μm	+0.9 μm	± (3+L/200) μm	P

3. (测量平面内)Y轴尺寸测量误差:
Error of axis-Y in the measuring plant

校准点 Calibration Point	误差 Error			允差 MPE	结论 Pass/Fail
	1	2	3		
10mm	+1.5 μm	+2.4 μm	+0.2 μm	± (3+L/200) μm	P
30mm	+1.3 μm	+1.2 μm	+1.0 μm	± (3+L/200) μm	P
50mm	+2.4 μm	+2.8 μm	+2.1 μm	± (3+L/200) μm	P
70mm	+2.1 μm	+1.9 μm	+3.3 μm	± (3+L/200) μm	P
100mm	+3.3 μm	+1.3 μm	+2.4 μm	± (3+L/200) μm	P
200mm	+0.6 μm	+2.3 μm	+2.4 μm	± (3+L/200) μm	P
300mm	+1.3 μm	+2.9 μm	+2.1 μm	± (3+L/200) μm	P

说明:本次测量结果的扩展不确定度为:
(The Expanded Uncertainty of the Measurement Result Is)

$$U=0.7\mu m+2\times 10^{-6}L\ k=2$$

(依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示)

(According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

-----以下空白 (Blank below)-----



深圳市中测计量检测技术有限公司
Shenzhen Sinotest Measurement Technology Co.,Ltd.

校准证书

Calibration Certificate



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4085

证书编号
Certificate No. ST202511032515

第 1 页 共 3 页
Page of

客户名称
Client Name 中山市三盛电子科技有限公司

地 址
Address 广东省中山市火炬开发区逸仙路112号C座

器具名称
Description 二次元

型号/规格
Model/Type SG-5040CNC

制造单位
Manufacturer 欧华测量技术（东莞）有限公司

器具编号
Serial No. VM20240112

管理编号
Management No. /

接收日期
Date of Receipt 2025 年 11 月 07 日
Year Month Day

校准日期
Calibration Date 2025 年 11 月 07 日
Year Month Day

建议下次校准日期
Due Date 2026 年 11 月 06 日
Year Month Day

发布日期
Issue Date 2025 年 11 月 10 日
Year Month Day



批准人:
Approved by 陈煥发

核验员:
Inspected by 张浩萍

校准员:
Calibrated by 吴敦基

地址: 深圳市宝安区西乡街道凤凰岗社区宝安桃花源科技创新园蚝业分园厂房
B栋3层、4层
Add: Floor 3, floor 4, building B, Haoye branch, Baoan Taohuayuan
Science and Technology Innovation Park, Fenghuanggang community,
Xixiang Street, Bao 'an district, Shenzhen

邮编: 518102
电话: 0755-27780080
网址: www.sinotest.cn
E-mail: 888@sinotest.cn



证书说明

DIRECTIONS

证书编号
Certificate No. ST202511032515

第 2 页 共 3 页
Page of

- 一、 我司是独立的第三方计量校准服务机构。
Our company is an independent third-party calibration services.
- 二、 本证书中的数据均可溯源至国际单位制 (SI) 单位和/或社会公用计量标准。
The data in this certificate can be traced to International System of Units (SI) and/or social public measurement standards.
- 三、 本校准证书包含的数据和信息仅对本次被校准的计量器具负责。
The calibration certificate contains data and information applies only to the calibrated instrument.
- 四、 本校准证书具有唯一性, 我司仅对证书原件负责。
The calibration certificate has uniqueness, we only charge of original certificate.
- 五、 未经本公司批准, 不得部分复印、摘用或篡改证书的内容。复印此证书未加盖我司“证书专用章”无效。
Copying or using select parts or tampering with this document without the permission of our company is forbidden.
Copies of this certificate without an official stamp of calibration are not valid.
- 六、 证书上的认可标识打印方为有效, 如出现其他形式加盖的认可标识为无效标识。
Authentication marks on certificates are printed to be valid, and other forms of affirmation marks are invalid.
- 七、 我司对本证书的内容拥有最终解释权。
This certificate of content with our final interpretation.
- 八、 带※的参数项目表示不在CNAS认可范围内。
Parameter with asterisk '※' is not within the accreditation by CNAS.
- 九、 本次校准所依据的技术文件:
Reference documents for the calibration:
JJF1318-2011 影像测量仪校准规范

本次校准使用主要计量标准器具

Main Standards of Measurement Used

名称 Description	设备编号 Equipment No.	证书编号 Certificate No.	有效期至 Due date	溯源机构 Actuator
玻璃线纹尺	CD-BZ-137	CJC202500798	2026-02-13	广东省计量科学研究院

附加说明

Appended Directions

校准地点:

Operation Location:

环境条件:

Operation Environment:

相关使用说明:

Statement of Compliance Limitation:

委托方现场【客户车间】

温 度: 22.0 °C 相对湿度: 60 %

Temperature: Relative Humidity: 参照校准结果使用



校准结果

Results of Calibration



证书编号
Certificate No. ST202511032515

第 3 页 共 3 页
Page of

1. 外观及工作性能检查:
(Appearance & Working Performance Check)

符合 (Pass)

2. (测量平面内)X轴尺寸测量误差:
Error of axis-X in the measuring plant

校准点 Calibration Point	误差 Error			允差 MPE	结论 Pass/Fail
	1	2	3		
20mm	+2 μm	0 μm	+2 μm	± (3+L/200) μm	P
50mm	+2 μm	0 μm	+2 μm	± (3+L/200) μm	P
100mm	+1 μm	+3 μm	+3 μm	± (3+L/200) μm	P
150mm	0 μm	+1 μm	+2 μm	± (3+L/200) μm	P
200mm	+1 μm	+3 μm	0 μm	± (3+L/200) μm	P
300mm	+2 μm	+2 μm	0 μm	± (3+L/200) μm	P
400mm	+4 μm	+4 μm	+1 μm	± (3+L/200) μm	P

3. (测量平面内)Y轴尺寸测量误差:
Error of axis-Y in the measuring plant

校准点 <i>Calibration Point</i>	误差 <i>Error</i>			允差 <i>MPE</i>	结论 <i>Pass/Fail</i>
	1	2	3		
10mm	+1 μm	+1 μm	0 μm	± (3+L/200) μm	P
30mm	0 μm	+2 μm	0 μm	± (3+L/200) μm	P
50mm	+2 μm	+2 μm	0 μm	± (3+L/200) μm	P
70mm	+1 μm	+1 μm	0 μm	± (3+L/200) μm	P
100mm	+2 μm	0 μm	+3 μm	± (3+L/200) μm	P
200mm	+3 μm	+2 μm	0 μm	± (3+L/200) μm	P
300mm	+1 μm	+1 μm	0 μm	± (3+L/200) μm	P

说明:本次测量结果的扩展不确定度为:
(The Expanded Uncertainty of the Measurement Result Is)

$U=1\mu m+2\times 10^{-6}L$ $k=2$

(依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示)

(According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

-----以下空白 (Blank below)-----



深圳市中测计量检测技术有限公司
Shenzhen Sinotest Measurement Technology Co.,Ltd.

校准证书

Calibration Certificate



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4085

证书编号
Certificate No. ST202511042075

第 1 页 共 3 页
Page of

客户名称
Client Name 中山市三盛电子科技有限公司

地 址
Address 广东省中山市火炬开发区逸仙路112号C座

器具名称
Description 高度仪

型号/规格
Model/Type LH-600E

制造单位
Manufacturer Mitutoyo

器具编号
Serial No. A00702204

管理编号
Management No. /

接收日期
Date of Receipt 2025 年 11 月 07 日
Year Month Day

校准日期
Calibration Date 2025 年 11 月 07 日
Year Month Day

建议下次校准日期
Due Date 2026 年 11 月 06 日
Year Month Day

发布日期
Issue Date 2025 年 11 月 10 日
Year Month Day



发证单位(专用章)



批准人:
Approved by

陈煥发

核验员:
Inspected by

张浩萍

校准员:
Calibrated by

谢锦崧

地址: 深圳市宝安区西乡街道凤凰岗社区宝安桃花源科技创新园蚝业分园厂房
B栋3层、4层

Add: Floor 3, floor 4, building B, Haoye branch, Baoan Taohuayuan
Science and Technology Innovation Park, Fenghuanggang community,
Xixiang Street, Bao 'an district, Shenzhen

邮编: 518102

电话: 0755-27780080

网址: www.sinotest.cn

E-mail: 888@sinotest.cn



证书说明

DIRECTIONS

证书编号
Certificate No. ST202511042075

第 2 页 共 3 页
Page of

- 一、 我司是独立的第三方计量校准服务机构。
Our company is an independent third-party calibration services.
- 二、 本证书中的数据均可溯源至国际单位制（SI）单位和/或社会公用计量标准。
The data in this certificate can be traced to International System of Units (SI) and/or social public measurement standards.
- 三、 本校准证书包含的数据和信息仅对本次被校准的计量器具负责。
The calibration certificate contains data and information applies only to the calibrated instrument.
- 四、 本校准证书具有唯一性，我司仅对证书原件负责。
The calibration certificate has uniqueness, we only charge of original certificate.
- 五、 未经本公司批准，不得部分复印、摘用或篡改证书的内容。复印此证书未加盖我司“证书专用章”无效。
Copying or using select parts or tampering with this document without the permission of our company is forbidden.
Copies of this certificate without an official stamp of calibration are not valid.
- 六、 证书上的认可标识打印方为有效，如出现其他形式加盖的认可标识为无效标识。
Authentication marks on certificates are printed to be valid, and other forms of affirmation marks are invalid.
- 七、 我司对本证书的内容拥有最终解释权。
This certificate of content with our final interpretation.
- 八、 带※的参数项目表示不在CNAS认可范围内。
Parameter with asterisk '※' is not within the accreditation by CNAS.
- 九、 本次校准所依据的技术文件：
Reference documents for the calibration:
JJF1254-2010 数显测高仪校准规范

本次校准使用主要计量标准器具

Main Standards of Measurement Used

名称 Description	设备编号 Equipment No.	证书编号 Certificate No.	有效期至 Due date	溯源机构 Actuator
量块	CD-BZ-183	检字第202502103034号	2026-02-24	中国测试技术研究院
量块	CD-BZ-217	CDL202500128	2026-01-15	广东省计量科学研究院
量块	CD-BZ-003	JL2501332411	2026-02-13	深圳市计量质量检测研究院
量块	CD-BZ-057	JL2515332951	2026-08-26	深圳市计量质量检测研究院
数字式温湿度计	RG-BZ-056	JL2419872201	2025-12-03	深圳市计量质量检测研究院

附加说明

Appended Directions

校准地点：
Operation Location:

委托方现场【客户车间】

环境条件：
Operation Environment:

温度：
Temperature: 20.0 °C

相对湿度：
Relative Humidity: 59 %

相关使用说明：

Statement of Compliance Limitation: 参照校准结果使用



校准结果

Results of Calibration



证书编号
Certificate No. ST202511042075

第 3 页 共 3 页
Page of

1. 外观及工作性能检查:
(Appearance & Working Performance Check)

符合 (Pass)

2. 示值误差:
Indication Error

校准点 Calibration Point	示值 Indication	误差 Error	允差 MPE	结论 Pass/Fail
mm	mm	μm	μm	P/F
0.992	0.9911	-0.9	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
0.996	0.9972	+1.2	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
1	1.0002	+0.2	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
1.004	1.0038	-0.2	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
1.008	1.0077	-0.3	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
50	49.9996	-0.4	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
100	100.0000	0.0	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
200	199.9995	-0.5	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
300	300.0004	+0.4	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
400	399.9997	-0.3	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
500	500.0011	+1.1	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P
600	600.0003	+0.3	$\pm (2+10^{-5} \times L/3)$	P

说明:本次测量结果的扩展不确定度为:
(The Expanded Uncertainty of the Measurement Result Is)

$U=0.4 \mu m+1.3 \times 10^{-6} L \quad k=2$

(依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示)

(According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

-----以下空白(Blank below)-----